

ICS 97.140
分类号: Y 82
备案号: 41592-2013

QB

中华人民共和国轻工行业标准

QB/T 4463—2013

家具用封边条技术要求

Technical requirements of edge banding for furniture

2013-07-22 发布

2013-12-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照GB/T 1.1—2009给出的规则起草。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国家具标准化中心归口。

本标准主要起草单位：东莞市华立实业股份有限公司、南京林业大学、江苏省家具家饰产品设计工程技术研究中心、上海市质量监督检验技术研究院、国家家具产品质量监督检验中心（广东）、广东联邦家私集团有限公司。

本标准主要起草人：吴智慧、谢志昆、徐伟、雷厚根、刘敏、熊先青、祁忆青、盘茂森、罗菊芬、海凌超、文超、周山林。

家具用封边条技术要求

1 范围

本标准规定了家具用封边条的术语和定义、产品分类、要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于以塑料、原纸、木材为基材加工制成的各种家具用封边条。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 2828.1—2012 计数抽样检验程序 第1部分：按接收质量限（AQL）检索的逐批检验抽样计划（ISO 2859-1:1999，IDT）

GB/T 4615—2008 聚氯乙烯树脂 残留氯乙烯单体含量的测定 气相色谱法

GB/T 15102—2006 浸渍胶膜纸饰面人造板

GB/T 16288—2008 塑料制品的标志（ISO 11469:2000，MOD）

GB/T 17657—1999 人造板及饰面人造板理化性能试验方法（ISO 9427:1989等，IDT）

GB 28007—2011 儿童家具通用技术条件

GB/T 28202—2011 家具工业术语

SN/T 2005.2—2005 电子电气产品中多溴联苯和多溴联苯醚的测定 第2部分：气相色谱-质谱法

3 术语和定义

GB/T 16288—2008和GB/T 28202—2011界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

封边条 **edge banding**

用于家具板式部件边部封边处理，并对侧边起收口、保护和装饰作用的条状或卷状薄型材料。一般要求与贴面材料协调一致，常用有塑料封边条、三聚氰胺封边条、木质封边条等。

3.2

塑料封边条 **plastic edge banding**

以各种合成树脂为主要原料（加入或不加入添加剂）制成的一种塑料条状或卷状封边条，其表面为素色或经印刷、挤压有纹理、图案等。常用主要有聚氯乙烯（PVC）封边条、丙烯晴-丁二烯-苯乙烯（ABS）封边条、聚乙烯（PE）封边条、聚丙烯（PP）封边条、聚苯乙烯（PS）封边条、聚甲基丙烯酸甲酯（或亚克力或压克力，PMMA）封边条等。

3.3

三聚氰胺封边条（三聚氰胺树脂浸渍纸层积封边条；纸塑复合封边条） **melamine edge banding**

用原纸经热固性树脂（主要是三聚氰胺树脂）浸渍、干燥固化、印刷和表面处理而层积加压制成的一种装饰封边条。

3.4

木质封边条 **wooden edge banding**

由天然木材或重组装饰材，经刨切、旋切或锯切方法加工而成的用于板件封边的装饰单板条、薄板条、方木条等。